

Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pintakäsittely on ehdottoman tärkeää tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta. Optimaalinen esikäsitteleminen on puhdas pinta, joka on karhennettu 75–125 µm:n kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan Sa2½ tai Sa3 -puhtausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan
A : B	2,6 : 1

Kun sekoitus tehdään mukana toimitetulla työkalulla, aseta kummatkin komponentit puhtaalle, kuivalle ja ei-huokoiselle pinnalle (yleensä muovi). Aloita sekoitus mukana toimitetulla työkalulla käyttäen kahdeksikkoliikettä, kaapien ajoittain sekoituspinta ja työkalu, jotta sekoittamattomia jäämiä ei jää kummallekaan pinnalle. Jatka, kunnes materiaali on täysin sekoittunut, minkä osoittaa yhtenäinen väri, jossa ei ole raitoja.

Jos sekoitus tapahtuu sähkötyökalulla, aseta kumpikin komponentti osan A astiaan ja sekoita hitaalla nopeudella, kunnes yhtenäinen väri saavutetaan. Täydellisen sekoittumisen takaamiseksi viimeistelee sekoitus käsin edellä kuvatulla tavalla.

Työskentelyaika – minuttia

	16°C	25°C	32°C	43°C	
20 kg	60 min	35 min	20 min	15 min	In dieser Tabelle ist die praktische Verarbeitungszeit für ARC I BX1(E) ab Beginn des Anmischens definiert.

Levittäminen

ARC I BX1 on levitettävä minimipaksuuteen 6 mm. Minimikäyttölämpötila on 10 °C. Tietyissä käyttötarkoituksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metalliverkkoa metallipintaan ennen ARC I BX1:n levittämistä. Käytä mukana toimitettua levitystyökalua tai lastaa ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan kunnollisen tartunnan saamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää.

Ennen sen kevyt kuormitus -kovettumistilaa ARC I BX1 voidaan päällystää millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta ARC:n vinyyliesteripohjaisia pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsitteleminen tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC BX1 voidaan hioa pyöröhiomakoneella tai sitä voidaan työstää polykristallitimenttityökalulla.

Riittoisuus

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
6 mm	20 kg	1,45 m ²

Kovettumisaikataulu

	16°C	25°C	32°C	43°C	
Kosketuskuiva	7 tuntia	4 tuntia	2 tuntia	30 min	Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla. Materiaalin pakkokovettamiseksi sen tulee ensin saavuttaa kosketuskuivuus, jonka jälkeen se lämmitetään 70 °C:seen 4 tunnin ajaksi.
Kevyt kuormitus	24 tuntia	8 tuntia	6 tuntia	90 min	
täysi kuormitus	48 tuntia	30 tuntia	20 tuntia	12 tuntia	
Täysi kemiallinen	72 tuntia	36 tuntia	30 tuntia	24 tuntia	

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.